

Resume fra FR855351

-- Translation Results by SDL International --

Produces industrial solid in an element parquetage formed by a veneer wood on the one of the faces of which ones adheres a layer of a matter liaison (blacktop, cement or other) with embedded gravillons; the face of the veneer that receives this layer matter being traversed by a network of bled crossings.

----- Your Original Text -----

Produit industriel consistant en un élément de parquetage formé par une plaque de bois sur l'une des faces de laquelle adhère une couche d'une matière de liaison (asphalte, ciment ou autre) avec gravillons enchâssés; la face de la plaque qui reçoit cette couche de matière étant parcourue par un réseau de saignées croisées.

3765 E04f 15/02c

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE.

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. 7. — Cl. 3.

N° 855.351

Élément pour parquetage.

M. Henri LAURENT résidant en France (Vosges).

Demandé le 24 mai 1939, à 15^h 10^m, à Paris.

Délivré le 12 février 1940. — Publié le 9 mai 1940.

La présente invention a pour objet, à titre de produit industriel, un élément de parquetage qui est constitué par une plaque de bois strictement stabilisée à des dimensions déterminées sur l'une des faces de laquelle adhère une couche d'une matière de liaison dans laquelle sont fixés des gravillons.

Sur le dessin annexé et à titre d'exemple :

La fig. 1 est une vue par-dessous d'un élément de parquetage avant de recevoir sa matière de liaison.

La fig. 2 est une coupe.

La fig. 3 est une vue similaire à la fig. 1, l'élément ayant reçu sa matière de liaison.

La fig. 4 est une coupe.

Les fig. 5 à 9 représentent différentes façons de disposer les éléments pour constituer un parquet.

Comme caractérisé ci-dessus, l'invention a pour objet un élément de parquetage en bois 1, qui peut affecter la forme d'un triangle, d'un carré, d'un rectangle ou d'un polygone quelconque. Sur la face de cet élément, qui est opposée à celle apparente, sont pratiquées des rainures droites ou à queue qui se croisent et dont la profondeur et la largeur sont telles que le matériau dur qui s'y encastre par coulée ou pression oppose à toute possibilité de réaction une armature indéformable, alors qu'un simple

placage sur dalle dure aurait à supporter dangereusement des tensions réactives du bois soumises à des chocs répétés. Ici les petits polygones déterminés par les rainures se trouvent scellés de toutes parts et indépendamment tandis que leurs positions relatives bloquées et entretoisées entre elles se trouvent encore ancrées sur le lit de fondation, assurant à l'ensemble une inertie totale et sûre.

Munies des rainures ci-dessus décrites, les planchettes placées dans des moules sont, par coulée ou pression, garnies d'une matière adhérente et devenant dure qui, pendant l'opération, s'insère dans les rainures, laissant sur toute la surface une couche où, avant durcissement, sont enchâssés des gravillons destinés à donner un accrochage optimum sur lit de ciment. Cette matière sera de l'asphalte, du ciment magnésien ou autre.

La pose de ces éléments de parquet s'opère comme celle d'un carrelage.

Ces éléments pourront être présentés tout préparés juxtaposés en panneaux pour faciliter la pose ou accroître la puissance décorative.

Les bois pourront être traités à l'autoclave par vide et pression soit pour diminuer leur hygroscopicité, soit pour les rendre ignifuges ou les colorer.

On peut apporter des modifications de

Prix du fascicule : 10 francs.

[855.351]

— 2 —

détail aux dispositions ci-dessus décrites sans sortir du cadre de la présente invention.

RÉSUMÉ.

- 5 Produit industriel consistant en un élément de parquetage formé par une plaque de bois sur l'une des faces de laquelle adhère une couche d'une matière de liai-

son (asphalte, ciment ou autre) avec gravillons enchâssés; la face de la plaque qui 10 reçoit cette couche de matière étant parcourue par un réseau de saignées croisées.

Henri LAURENT.

Par procuration :

H. ВОСТРИСКИЕ fils.

Fig. 1.

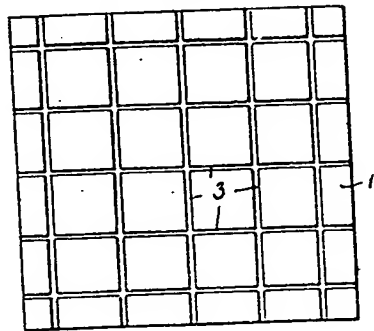


Fig. 3.

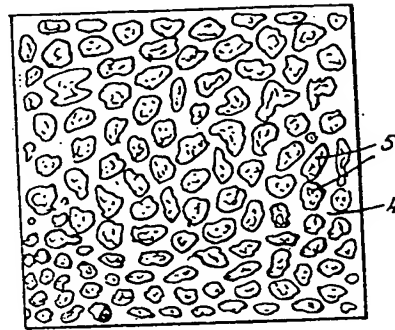


Fig. 2.

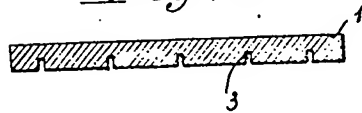


Fig. 4.

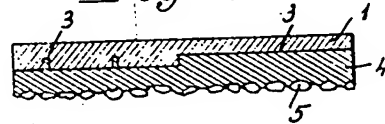


Fig. 5.

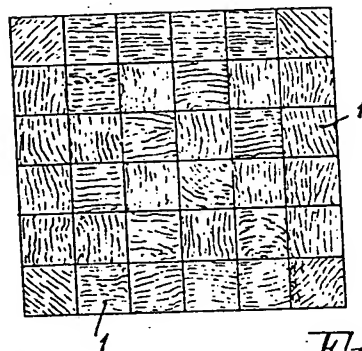


Fig. 6.

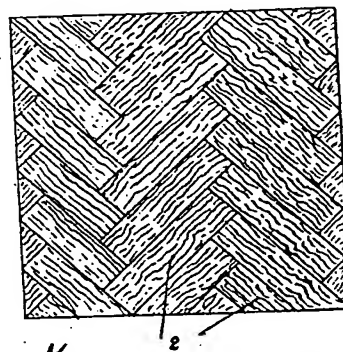


Fig. 7.

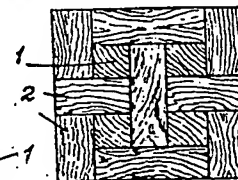
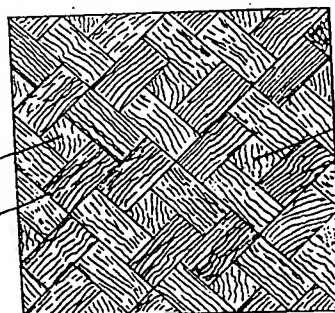


Fig. 8.

Fig. 9.

